

НАСТАВНО-НАУЧНОМ ВЕЋУ ФАКУЛТЕТА ИНЖЕЊЕРСКИХ НАУКА

Предмет: Извештај Комисије за реизбор у звање истраживач-сарадник, кандидата Марије Матејић, мастер инж. маш.

Одлуком Наставно-научног већа Факултета инжењерских наука у Крагујевцу, бр. 01-1/867-26 од 24.03.2016 именовани смо за чланове Комисије за реизбор кандидата Марије Матејић, мастер инж. маш. у звање истраживач-сарадник.

На основу увида у приложену документацију и личног познавања кандидата, Комисија подноси Наставно-научном већу Факултета инжењерских наука:

ИЗВЕШТАЈ

1. Биографски подаци о кандидату

Марија Матејић, маст. инж. маш је рођена 14.11.1988. године у Горњем Милановцу, Република Србија. Завршила је Основну школу „Десанка Максимовић“ у Горњем Милановцу, а средњошколско образовање је стекла у Техничкој школи „Јован Жујовић“ у Горњем Милановцу на смеру машински техничар за компјутерско конструисање. Школске 2007/2008. године је уписала Факултет инжењерских наука у Крагујевцу, а дана 16.11.2010. године је завршила основне академске студије на студијском програму машинско инжењерство, модул: Производно машинство, са просечном оценом 7.73 (седам и 73/100) у току студија, и оценом 10 (десет) на завршном испиту из предмета Моделирање и симулација у ОМД код проф. др Весне Мандић. Школске 2010/2011. године је уписала на Факултету инжењерских наука у Крагујевцу мастер академске студије на студијском програму машинско инжењерство, модул: Производно машинство, а завршила дана 26.09.2012. године са просечном оценом 9.13 (девет и 13/100) у току студија, и оценом 10 (десет) на мастер раду из предмета Савремени обрадни системи код проф. др Бранка Тадића. Школске 2012/2013. године је

уписала на Факултету инжењерских наука у Крагујевцу докторске академске студије на студијском програму машинско инжењерство, модул: Производно машинство. Испите на докторским студијама завршила је 15.07.2014. године са општим успехом 9.83 (девет и 83/100). Испунила је све услове о пријави, изради и одбрани докторске дисертације и пријавила тему докторске дисертације под називом: „Развој модуларних стезних прибора повећаног нивоа крутости и флексибилности“. Ради на истраживачким проблемима у области производног машинства са професорима Факултета инжењерских наука.

2. Списак објављених радова

<p>Списак резултата М21 Рад у врхунском међународном часопису</p>
<p>1. P. Todorovic, B. Tadic, Dj. Vukelic, M. Jeremic, S. Randjelovic, R. Nikolic: Analysis of the influence of loading and the plasticity index on variations in surface roughness between two flat surfaces, Tribology International, Vol. 81, pp. 276-282, January 2015.</p>
<p>Списак резултата М23 Рад у међународном часопису</p>
<p>1. P. Todorovic, M. Blagojevic, Dj. Vukelic, I. Macuzic, M. Jeremic, A. Simic, B. Jeremic: Static rolling friction coefficient at high temperature, Journal of friction and wear, Vol. 34, No.6, pp. 450-453, 2013.</p>
<p>Списак резултата М24 Рад у часопису међународног значаја верификованог посебном одлуком</p>
<p>1. Petar M. Todorovic, M. Blagojevic, M. Jeremic, A. Stankovic, A. Markovic, B. Trifunovic, M. Miljkovic: The impact of one heat treated contact element on the coefficient of static friction, Tribology in Industry, Vol. 35, No. 4, pp. 345-350, 2013.</p> <p>2. Marija Jeremić, Milos Matejić, Bojan Bogdanović, Branko Tadić, Danijela Miloradović, Dragomir Miljanić, Analyzing the Influence of the Construction Element Position on Torque Transmission by Friction, Tribology in Industry, Vol. 36, No.3, pp. 300-307, 2014.</p> <p>3. B. Tadić, V. Kočović, M. Matejić, Lj. Brzaković, M. Mijatović, Đ. Vukelić, Static Coefficient of Rolling Friction at High Contact Temperatures and Various Contact Pressure, Tribology in Industry, Vol. 38, No. 1, pp. 83-89, 2016.</p>
<p>Списак резултата М33 Саопштење са међународног скупа штампано у целини</p>
<p>1. M. Jeremic, D. Adamovic, S. Mitrovic, B. Bogdanovic, A. Simic, S. Randjelovic, P.Todorovic: Influence of oxidation layer generated on preheated contact pairs on static coefficient of friction, The 13th International Conference</p>

- on Tribology, Kragujevac, 2013, pp. 147-125.
2. **M. Jeremic**, B. Bogdanovic, A. Simic, D. Miljanic, P. Todorovic, S. Randjelovic, B. Tadic: Analyzing the influence of the construction element position on torque transmission by friction, The 13th International Conference on Tribology, Kragujevac, 2013, pp. 341-347.
 3. B. Jeremic, M. Meyer, I. Macuzic, B. Bogdanovic, **M. Jeremic**, A. Simic, B. Tadic, Đ. Vukelic: Fixtures for Horizontal Machining Centers – New Projecting Approach, Journal of Manufacturing Science and Engineering (ASME), June 10-14, 2013, Madison, Wisconsin, USA.
 4. **M. Jeremic**, B. Bogdanovic, S. Randjelovic, D. Miljanac, B. Tadic, Computer numerical control simulation tool for teaching and learning of engineering students, The 8th International Quality Conference, Kragujevac, 2014. pp. 687-692.
 5. Branislav Jeremic, Milan Radenkovic, Petar Todorovic, Ivan Macuzic, **Marija Jeremic**, Vladimir Kocovic, Static coefficient of rolling friction at high temperature, 14th International Conference of Tribology, Belgrade, Serbia, 2015. pp. 262-265.
 6. Vladimir Kocovic, **Marija Jeremic**, Petar Todorovic, Branko Tadic, Djordje Vukelic, The compliance and load capacity of contact based on friction, 14th International conference on Tribology, Belgrade, Serbia, 2015. pp. 388-396.
 7. B. Novkinic, V. Kocovic, **M. Jeremic**, D. Miljanic, Problems of clamping fixtures compliance during the machining of the workpieces on the multi-axial milling machine tool, 12th International Conference of Accomplishment in Electrical and Mechanical Engineering and Information Technology DEMI, Banja Luka, BiH, 2015. pp. 1-8.

Списак резултата М84

Битно побољшан постојећи производ или технологија (уз доказ) ново решење проблема у области микроекономског, социјалног и проблема одрживог просторног развоја рецензовано и прихваћено на националном нивоу (уз доказ)

1. Бранко Тадић, Саша Ранђеловић, Петар Тодоровић, Ђорђе Вукелић, Владимир Кочовић, Бојан Богдановић, **Марија Јеремић**, Крути алат намењен за завршну обраду метала котрљањем куглице, ТР-88/2015, Крагујевац, 2015.

ЗАКЉУЧАК

На основу биографских података и до сада показаних резултата у истраживачком раду и на студијама, Комисија закључује да Марија Матејић, мастер инж. маш. испуњава законске услове према Закону о научноистраживачкој делатности (Службени гласник бр. 110/05, 50/2006 - испр.18/2010 и 112/2015), члан 70-78 Статута Факултета инжењерских наука у Крагујевцу, да буде реизабрана у звање истраживач-сарадник и предлаже Наставно-научном већу Факултета инжењерских наука у Крагујевцу да донесе одлуку о реизбору Марије Матејић у звање истраживач-сарадник.

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

1. др Бранко Тадић, редовни професор, Факултет инжењерских наука, Крагујевац
Научне области: Производно машинство и индустријски инжењеринг



2. др Ђорђе Вукелић, ванредни професор, Факултет техничких наука, Нови Сад
Научне области: Метрологија, квалитет, еколошко-инжењерски аспекти, алати и прибори



3. др Богдан Недић, редовни професор, Факултет инжењерских наука, Крагујевац
Научне области: Производно машинство и индустријски инжењеринг



У Крагујевцу, 11.04.2016. године